



SAMPA

UNIDAD DE LUBRICACIÓN PORTÁTIL



Unidad de lubricación portátil diseñada para el mantenimiento y lubricación in situ de maquinaria de línea amarilla. De accionamiento eléctrico y neumático, instalación de sistemas según la necesidad del cliente.

Portátil y compacto

Diseño único y compacto con una estructura desmontable que permite el intercambio del chasis de la camioneta. Diseño ergonómico facilita el traslado donde sea necesario para garantizar una lubricación adecuada.

Diseño personalizable

Nuestro equipo se adapta a las necesidades del cliente con su diseño flexible; en la instalación de sistemas, componentes y otros requerimientos solicitados. Diseño de tablero de control personalizado, identificado y rotulado para un mejor uso del operador.

Componentes de calidad

Selecta variedad de componentes de calidad optimizan al máximo el rendimiento de suministro de fluidos, asegurando un excelente proceso de lubricación.



ACCIONAMIENTO



ELÉCTRICO



NEUMÁTICO

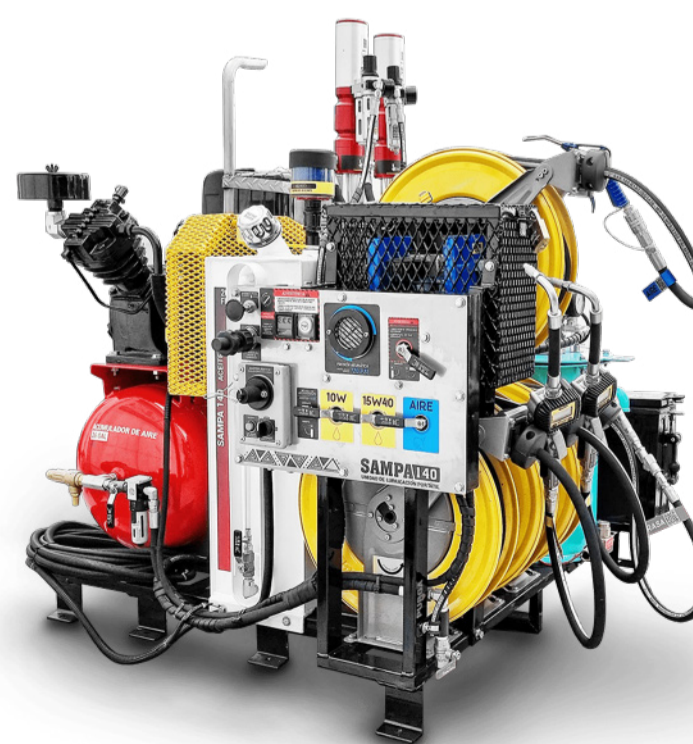
“ DISEÑOS ” a tu MEDIDA

Nuestro modelo **SAMPA** es un lubricador portátil que se adecua a los requerimientos solicitados por el cliente, desde el accionamiento, hasta la instalación de sistemas y componentes. El resultado es un equipo eficiente y de calidad.

SAMPA 120



SAMPA 140



*Los números 120 y 140 son correlativos de este equipo, no son modelos estándar.



Datos técnicos

SAMPA 120

Accionamiento

Eléctrico

Modelo

SAMPA 120

Año De Fabricación

2019

SISTEMAS

SUMINISTRO DE ACEITE



SAE10W / SAE30 / SAE15W40

CAPACIDAD DE TANQUE

15 gal

CAUDAL

2.5 gpm

LONGITUD MANGUERA

14 m

SUCCIÓN Y DESCARGA DE ACEITE USADO



CAPACIDAD DE TANQUE

30 gal

CAUDAL SUCCIÓN

7 gpm

CAUDAL DESCARGA

10 gpm

LONGITUD MANGUERA

14 m

SAMPA 140

Accionamiento

Neumático

Modelo

SAMPA 140

Año De Fabricación

2022

SISTEMAS

SUMINISTRO DE ACEITE



15W40 / 10W

CAPACIDAD DE TANQUE

20 gal

CAUDAL

2.3 gpm

LONGITUD MANGUERA

14 m

SUMINISTRO DE GRASA



CAPACIDAD DE TANQUE

60 lb

PRESIÓN MÁXIMA

5 000 PSI

LONGITUD MANGUERA

14 m

AIRE COMPRIMIDO



CAPACIDAD ACUMULADOR DE AIRE

26 gal

CABEZAL DE COMPRESOR

7.5 HP

DESPLAZAMIENTO

23.2 cmf 657 l/min

PRESIÓN MÁXIMA

160 PSI

LONGITUD MANGUERA

14 m

*Las especificaciones técnicas y sistemas son variables según los requerimientos de cada cliente.



WWW.HYDROMAQ.PE

Visítanos en nuestras redes



Calle Omicrón 487
Urb. Parque Internacional
de Industria y Comercio
Callao - Perú



989 109 711



hydromaq@hydromaq.pe



www.hydromaq.pe

[Comunícate con nosotros](#)